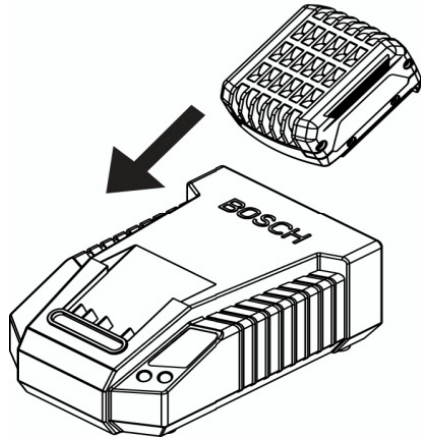


**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА ВХТ-2 19**





4. Работа с инструментом в режиме «полуавтомат»

- 1) Обведите ленту вокруг груза. Конец ленты должен находиться снизу. Возьмите обе ленты левой рукой таким образом, чтобы нижний конец ленты находился приблизительно в 20 см. от руки.
- 2) Возьмите инструмент правой рукой и поднимите открывающий рычаг по направлению к рукоятке. Заправьте обе ленты в инструмент. Отпустите открывающий рычаг.
- 3) Нажмите и удерживайте кнопку «натяжение». Инструмент натянет ленту с нужным усилием и сварит её. (В «Автоматическом режиме» достаточно один раз нажать на кнопку «натяжение».)
- 4) После звукового сигнала, поднимите открывающий рычаг по направлению к рукоятке и освободите ленту.

5. Панель управления

Уровень зарядки аккумулятора

Режим работы:

- автоматический - полуавтоматический - ручной – мягкое натяжение ленты

Сила натяжения

5.1. Уровень зарядки аккумулятора

- зеленый цвет, зарядки аккумулятора достаточно для работы

- красный цвет, необходимо зарядить аккумулятор

5.2. Сила натяжения

«1» = 1200Н, «1» при «мягком натяжении» = 400Н

«9» = 4000Н, «1» при «мягком натяжении» = 1600Н

5.3. Время сварки

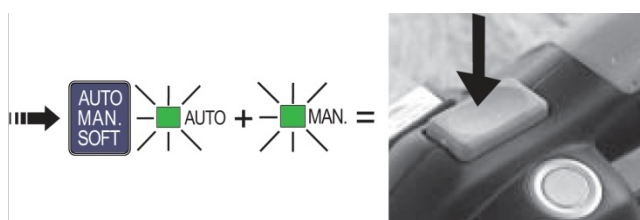
«1» = минимальное время

«7» = максимальное время

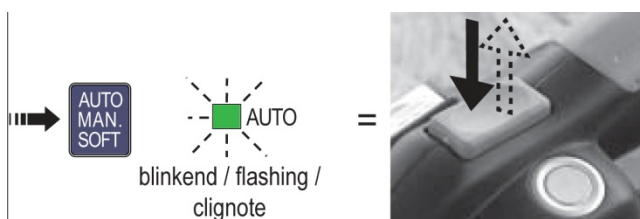
5.4. Режимы работы

Для изменения режимов работы нажмите кнопку «F», затем нажимайте кнопку «AUTO/MAN/SOFT».

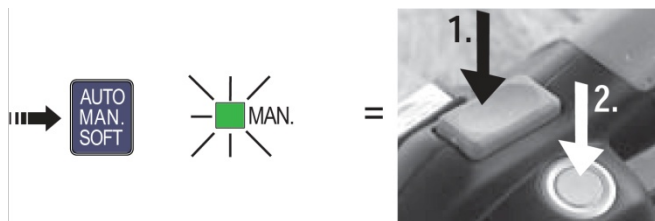
«ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ»



«АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ»



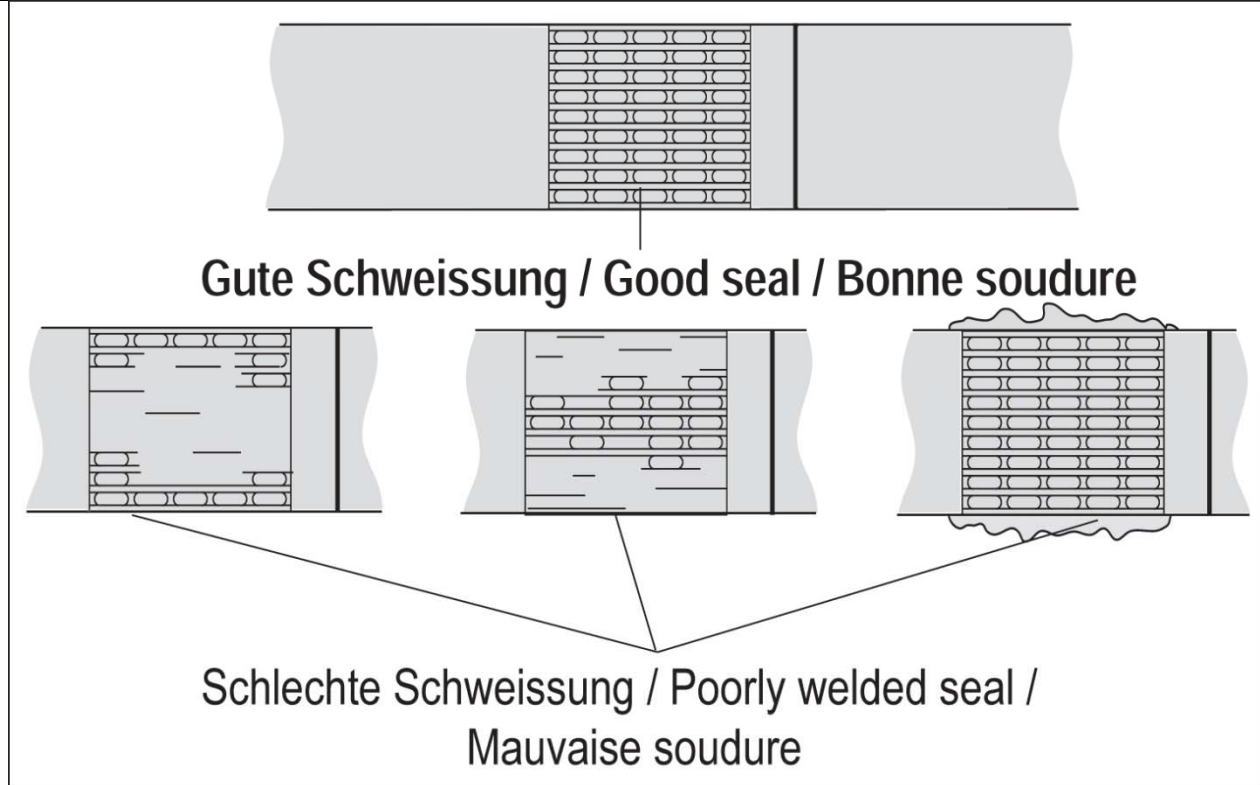
«РУЧНОЙ РЕЖИМ»



«МЯГКОЕ НАТЯЖЕНИЕ»



6. ПРОВЕРЯЙТЕ КАЧЕСТВО СВАРКИ ЛЕНТЫ !!!



ВЕРХНИЙ РЯД – КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА ЛЕНТЫ

НИЖНИЙ РЯД – НЕКАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА ЛЕНТЫ